

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СКРЯБИН КЛИНКЕР»
(ООО «Скрябин Клинкер»)

ОКПД2 23.32.11.110

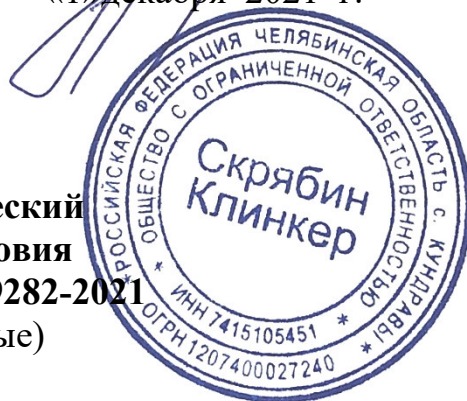
ОКС 91.100

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Скрябин Клинкер»

Скрябина К.Ф.
«1» декабря 2021 г.

Кирпич керамический
Технические условия
ТУ 23.32.11-002-45019282-2021
(Введены впервые)



Дата введения в действие - 2021-12-01
Без ограничения срока действия

Челябинская обл., Чебаркульский р-н, село Кундравы,
2021 г.

Содержание

Введение.....	3
1 Технические требования.....	3
2 Требования к материалам и сырью	5
3 Требования к маркировке	5
4 Требования к упаковке.....	6
5 Требования безопасности	6
6 Требования охраны окружающей среды и утилизации	6
7 Правила приемки.....	7
8 Методы контроля.....	7
9 Требования к транспортированию и хранению	8
10 Указания по применению	8
11 Гарантии изготовителя	8
Приложение А (справочное) Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ	9
Лист регистрации изменений настоящих ТУ	10

Введение

Настоящие технические условия (далее по тексту - ТУ) распространяются на кирпич керамический (далее по тексту - изделие(я), кирпич), предназначенный для устройства тротуаров, садово-парковых дорожек, пешеходных зон и площадей, а также для настила полов балконов, лоджий, террас и др.

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих ТУ.

Обозначение изделий при заказе и в других документах должно включать:

- наименование изделия;
- обозначений формы кирпича по ГОСТ 32311;
- обозначение номинальных размеров кирпича, мм;
- номер настоящих ТУ.

Примечание - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик изделий в соответствии с настоящими ТУ и технической документацией.

Пример условного обозначения:

Кирпич керамический П 220×110×52 ТУ 23.32.11-002-45019282-2021.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Термины и определения - по ГОСТ 32311.

1 Технические требования

1.1 Общие положения

1.1.1 Кирпичи должны соответствовать требованиям настоящих ТУ, утвержденным образцам-эталонам (при их наличии), технической документации и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

Производство кирпичей должно осуществляться с учетом требований ГОСТ 32311.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Требования к характеристикам

1.2.1.1 Изделия должны выпускаться следующих размеров:

- 220×110×52 мм;
- 220×50×52 мм;
- 240×70×52 мм.

Примечание - Допускается устанавливать типоразмер изделий по согласованию с заказчиком.

1.2.1.2 Допускаемые отклонения от номинальных размеров и прямоугольности кирпича не должны превышать значения указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателя	Допускаемые отклонения, мм
Отклонение от номинальных размеров, не более:	
- по длине	±5
- по ширине	±5
- по высоте	±3
Отклонение от прямоугольности	4*
*Кроме кирпича с шипами на вертикальных гранях	

1.2.1.3 Общие требования к форме - по ГОСТ 32311.

1.2.1.4 Водопоглощение кирпича при атмосферном давлении должно быть не более 6%.

1.2.1.5 На поверхности изделий не допускаются сквозные трещины на всю толщину кирпича.

1.2.1.6 Не допускаются сквозные свилевые трещины.

1.2.1.7 На поверхности изделий допускаются сколы не более чем на 2-х гранях, но обязательное наличие 1 рабочей поверхности без сколов.

1.2.1.8 Допускаются в незначительном количестве сломы углов, граней при соответствии целостности кирпича.

1.2.1.9 Дефекты внешнего вида изделия, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 2, не допускаются.

Таблица 2 - Дефекты внешнего вида изделия

Вид дефекта	Значение
Отбитости углов, отбитости ребер и граней длиной более 100 мм, шт.	Не допускаются
Сколы углов не нарушающие целостность изделия	Не более 2 улов
Сколы граней не нарушающие целостность изделия	Не более 2 граней
Трещины сквозные по всему изделию, шт.	Не допускаются
Примечания	
1 Допускаются отбитости, сколы, сломы, сплавы по всему периметру изделия, не превышающие габариты в целом указанные в таблице 1.	
2 Допускается сквозная угловая трещина (откол) не более 1 угла в изделии, не нарушающего его общую геометрию не более 3% в поддоне.	
3 Трещины в межпустотных перегородках, отбитости и трещины в элементах пазогребневого соединения не являются дефектом.	

1.2.1.10 Цвет и вид лицевой грани кирпича устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем и оговариваются в документе на поставку.

Изделия могут быть естественного цвета или объемно окрашенными.

1.2.1.11 Лицевая сторона кирпича по виду может изготавливаться:

- с гладкой поверхностью;

- рельефной поверхностью;
- с поверхностью, офактуренной торкретированием, ангобированием, глазурированием, двухслойным формованием или иным способом.

1.2.2 Иные параметры, определяющие качество изделий в соответствии с их эксплуатационным назначением, устанавливаются в технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

1.2.3 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ.

1.3 Комплектность поставки

1.3.1 Комплектность поставки изделий должна соответствовать требованиям товаросопроводительной документации и условиям заказа.

1.3.2 В комплект поставки изделий должна входить товаросопроводительная документация (например, этикетка, паспорт).

Вид товаросопроводительной документации устанавливается изготовителем.

Допускается изделия, отгружаемые на один адрес, сопровождать одним комплектом товаросопроводительной документации.

2 Требования к материалам и сырью

2.1 Все материалы должны быть пригодны для производства, и соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации и ГОСТ 32311.

Допускается замена изготовителем покупных материалов, указанных в технологической документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества изделий в целом. Замена производится в установленном порядке.

2.2 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

2.3 Транспортирование материалов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.4 Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе.

3 Требования к маркировке

3.1 Общие требования к маркировке - по ГОСТ 32311.

Допускается дополнять маркировку другими сведениями.

Маркировку наносят на языке страны-изготовителя. По согласованию с заказчиком маркировку выполняют на другом языке.

3.2 Предприятие-изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящих ТУ и позволяющую идентифицировать изделия и их изготовителя.

3.3 Каждое грузовое место (транспортный пакет) должно иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192.

4 Требования к упаковке

4.1 Общие требования к упаковке - по ГОСТ 32311.

4.2 Документация, входящая в комплект поставки, при необходимости должна быть завернута в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 и прикреплена к упаковке изделий способом, обеспечивающим ее сохранность, или передана потребителю при непосредственном получении им изделий.

4.3 Допускается использовать другую тару, соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность изделий при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

5 Требования безопасности

5.1 Изделия безопасны при транспортировании, хранении и применении в целях, установленных настоящими ТУ.

5.2 Изделия относятся к негорючим строительным материалам в соответствии с ГОСТ 30244.

5.3 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.

6 Требования охраны окружающей среды и утилизации

6.1 Изделия не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

6.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения и сжигания отходов материалов;
- произвольной свалки отходов в не предназначенных для этих целей местах.

6.3 Изделия и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе применения, так и после его окончания.

6.4 Утилизация изделия не требует специальных мер.

Изделия должны утилизироваться как строительный отход в соответствии с действующими нормативными документами.

6.5 Дефектные изделия должны подвергаться вторичной переработке или

ликвидации (при невозможности вторичной переработки) в соответствии с технологическим циклом отхода в соответствии с порядком накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно Федеральному закону «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (№ 52-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об отходах производства и потребления» (№ 89-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об охране окружающей среды» (№ 7-ФЗ, действующая редакция) и СанПиН 2.1.3684.

Нормы обращения с отходами - по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

7 Правила приемки

7.1 Правила приемки изделий устанавливаются - по ГОСТ 32311 (раздел 6) с учетом требований настоящего раздела.

7.2 Приемку изделий проводит отдел технического контроля изготовителя (поставщика). Возможно проведение приемки совместно с представителями потребителя и/или третьей стороны.

Испытания изделий могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

Основанием для принятия решения о приемке изделий являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

7.3 Все применяемые материалы, используемые при изготовлении изделий, должны быть подвергнуты входному контролю в порядке и объеме, установленном на предприятии-изготовителе в соответствии с разделом 3.

7.4 В процессе изготовления изделий должен быть обеспечен операционный контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией изготовителя.

7.5 При необходимости и (или) по согласованию с заказчиком (потребителем), программа испытаний может быть дополнена другими видами испытаний и уточнена.

7.6 Порядок проведения испытаний устанавливает изготовитель.

7.7 Сертификационные испытания, при их выполнении, осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

8 Методы контроля

8.1 Испытательное, технологическое оборудование и контрольно-измерительные средства должны быть поверены (калиброваны) и аттестованы в установленном порядке. Допускается использовать другое оборудование и контрольно-измерительные средства, аналогичные приведенным в данном разделе по техническим характеристикам, и обеспечивающие проведение испытаний согласно требованиям настоящих ТУ.

8.2 Должны применяться методы контроля - по ГОСТ 32311 (раздел 7) и (или) нижеследующие методики, приведенные в настоящем разделе.

8.3 Форму, внешний вид и качество поверхности, а также наличие и полноту маркировки, комплектность и упаковку изделий контролируют визуально при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

Внешний вид проверяют визуально на предмет выявления механических повреждений и других видимых дефектов изготовления.

Допускается проверку внешнего вида и формы проводить сличением с утвержденным образцом-эталоном.

8.4 Размеры изделий определяют измерительной линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм, рулеткой по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 166 или другим инструментом с погрешностью $\pm 0,1$ мм.

8.5 Проверка массы производится путем взвешивания изделия на весах, обеспечивающих надлежащую точность измерения.

Масса не должна отличаться от установленной величины более чем на $\pm 3\%$.

8.6 Предприятие-изготовитель имеет право:

- совмещать испытания, перечисленные в настоящем разделе;
- изменять методику испытаний согласно действующей нормативно-технической документации.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Требования к транспортированию и хранению изделий - по ГОСТ 32311 (раздел 8).

9.2 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах - согласно ГОСТ 12.3.009.

10 Указания по применению

10.1 Общие указания по применению - ГОСТ 32311 (раздел 9).

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества кирпичей требованиям настоящих ТУ при соблюдении правил хранения и транспортирования.

11.2 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления.

Срок годности - не ограничен.

**Приложение А
(справочное)**

Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 32311-2012	Кирпич керамический клинкерный для мощения. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

